



Corporación

**RUBERT Plast**<sup>®</sup>  
de Centroamérica

Publicidad  
en Tapetes  
Rizo y Alfombra

Especificaciones técnicas

pag 3

Ficha técnica

**ALUMINIO**

### ■ CARACTERÍSTICAS COMPARATIVAS CON OTROS METALES

PROPIEDADES	ALUMINIO	ACERO	ACERO INOX	COBRE	PLOMO	ZINC	NIQUEL
Densidad	2.7	7.8	7.9	8.9	11.3	7.1	8.8
Temperatura de fusión °C	.45	1.450	1.425	1.083	327	419	1.455
Coeficiente de dilatación lineal entre 20 y 100°C	23 x 10-6	12 x 10-6	17 x 10-6	16 x 10-6	29 x 10-6	39 x 10-6	13 x 10-6
Calor específico Cal/g°C a 20°C	0.28	0.10	0.12	0.09	0.03	0.09	0.11
Conductividad térmica Cal c/c2 seg°C a 20°C	0.52	0.11	0.04	0.92	0.08	0.27	0.23
Resistividad eléctrica Ohm.mm2/m a 20°C	0.03	0.11	0.70	0.02	0.21	0.06	0.07
Módulo de elasticidad kg/mm2	6.900	20.400	19.600	11.200	1.600	8.400	21.000

### ■ RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

El aluminio tiene una excelente resistencia a los agentes atmosféricos debido a la protección proporcionada por la delgada película de óxido de aluminio que lo recubre. Se debe tener presente que la influencia de impurezas, de la temperatura y de la presión pueden modificar la acción de diferentes productos sobre el aluminio.

### ■ INFLUENCIA DE LAS CUPLAS ELECTROLÍTICAS

La diferencia potencial, en milivoltios, entre el aluminio de 99,5% de pureza u otros metales, puede tomar diferentes valores. En consecuencia, se debe evitar el contacto entre el aluminio y metales muy electropositivos en atmósfera conductora o húmeda, que se traduciría en un ataque al aluminio. Sin embargo tomando las precauciones necesarias es posible llevar el contacto del aluminio con metales como el magnesio, plomo, cobre, acero o hierro fundido, acero inoxidable plata y platino.